

MARCHE DE TRAVAUX

REMISE EN ETAT DE L'EPANDAGE DU SYSTÈME D'ASSAINISSEMENT

1. POUVOIR ADJUDICATEUR

SEMAM

16B - Résidence Le Manchy
Rue Leconte Delisle
97470 SAINT-BENOIT
Tél. 0262 97 56 56 – Fax 0262 97 56 57

2. OBJET DE LA CONSULTATION

Le présent marché est unique, il a pour objet l'exécution des prestations suivantes :

- Remise en état de l'épandage du système d'assainissement :
 - PREMIER VILLAGE à la Plaine des Palmistes

2.1 Durée du marché

La durée d'exécution de l'ensemble du marché est de 1 mois maximum à compter de la notification du marché.

3. CLAUDE D'INSERTION

Le marché ne comporte pas de clause sociale d'insertion.

4. PROCEDURE DE PASSATION

La présente consultation est passée, dans le respect des dispositions de l'article L.2123-1 du code de la commande publique, selon une procédure adaptée ouverte avec possibilité de négociation.

5. DOCUMENTS A FOURNIR

Les candidats auront à produire :

- Une lettre de candidature (DC1 ou équivalent)
- Une déclaration sur l'honneur
- Un cadre d'acte d'engagement et ses annexes (A.E.) dûment complété pour valoir offre de prix.;
- Les pièces permettant la vérification de l'aptitude à exercer l'activité professionnelle, capacités économique, financière et techniques.
- Les attestations d'assurance responsabilité civile professionnelle et décennale
- Le cadre de mémoire technique
- Le planning prévisionnel
- Une attestation de visite des lieux d'exécution.

6. RETRAIT DES DOSSIERS

Il peut être téléchargé via le site internet <http://marches-securises.fr>

7. REMISE DES OFFRES

La date limite de réception des offres est fixée au **Vendredi 11 octobre 2024 à 12h00.**

Les offres seront remises par la voie électronique via le profil d'acheteur
<https://www.marches-securises.fr>

8. DATE D'ENVOI DU PRESENT AVIS A LA PUBLICATION

Le 23 septembre 2024.

Le Directeur Général de la SEMAM,
M. Frédéric PILLORE