Identification de l'organisme qui passe le marché et contact : SEOENS SOCIETE ANONYME D'HABITATIONS A LOYER MODERE

## Objet:

## MARCHE D'ENTRETIEN ECOLOGIQUE DES ESPACES VERTS ET LEURS AMELIORATIONS

## Durée du Marché:

12 mois, reconductible tacitement 2 fois soit une durée totale maximale de 36 mois (reconductions incluses).

Nombre et consistance des Lots :

11 lots:

- Lot 1: DD10 Dépt 78
  Lot 2: DD20 Dépt 92
  Lot 3: DD30 Dépt 95
  Lot 4: DD40 Dépt 93
  Lot 5: DD50 Dépt 75
  Lot 6: DD50 Dépt 77
  Lot 7: DD50 Dépt 94
  Lot 8: DD60 Dépt 91
  Lot 9: Lot insertion Dépt 93
  Lot 10: Lot insertion Dépt 93
  Lot 11: Lot insertion Dépt 95
- Procédure :

Procédure formalisée sous la forme d'un appel d'offres ouvert

Modalités d'attribution du marché:

Voir RC

## Date limite:

VENDREDI 18 JUILLET 2025 A 12H00

Renseignements divers:

Avis émis au JOUE le 15/05/2025

Adresse internet:

E mail: direction.achats.pa@seqens.fr- https://www.seqens.fr

Adresse du profil d'acheteur (URL) : https://www.marches-securises.fr/perso/Segens 92/

Tél: 0186528988

Date d'envoi à la publication :

15/05/2025