

[marches-securises.fr](http://marches-securises.fr)

PUBLICATION

**ÉTABLISSEMENT**

**Commune de Saint Cézaire sur Siagne (06)**  
5 rue de la République  
06530 Saint Cézaire sur Siagne

**AVIS DE MARCHÉ  
TRAVAUX****Pouvoir adjudicateur**

Commune de Saint Cézaire sur Siagne (06)  
Valérie BRUNETTI  
06530 Saint Cézaire sur Siagne  
Tel : +33 493405757. Fax : . E-mail : v.brunetti@saintcezaireursiagne.fr  
Adresse internet :

**Objet du marché**

Travaux d'installation de panneaux photovoltaïques - Espace Terre de Siagne

**Caractéristiques**

**Type de procédure :** Procédure adaptée - Ouverte.

**Modalités d'attribution**

Lot unique ; pas de forme de groupement imposé ; délais laissés à l'initiative des candidats (maximum 5 mois) ; variantes non autorisées ; offres valides 90 jours.

Les justificatifs demandés sont listés dans le règlement de la consultation. Le dossier de consultation est téléchargeable gratuitement.

**Critères de sélection**

Critères Pondération  
1-Valeur technique basée sur les éléments demandés dans le mémoire technique 30.0 %  
2-Prix des prestations 40.0 %  
3-Délai d'exécution 10.0 %  
4-Garanties des prestations 20.0 %

**Date limite**

**Date de clôture :** Mardi 31 mars 2026 - 16:00

Offres électroniques uniquement.

**Autres informations**

La commune souhaite installer des panneaux photovoltaïques sur la toiture de l'Espace Terre de Siagne situé 98 chemin Alain Martin à Saint-Cézaire-sur-Siagne, afin de produire de l'électricité en autoconsommation avec revente de l'énergie produite en surplus. L'objectif est de rentabiliser rapidement l'investissement.

Nombre de panneaux : 36 environ

Puissance installée : 18 kWc environ

Installation non invasive, sans toucher à l'étanchéité du toit terrasse afin d'éviter les risques d'infiltration d'eau de pluie, car il s'agit d'une terrasse recevant une rétention d'eau de pluie. Le candidat proposera la ou les solutions permettant de répondre à cette problématique.

**Date d'envoi du présent avis**

12 mars 2026